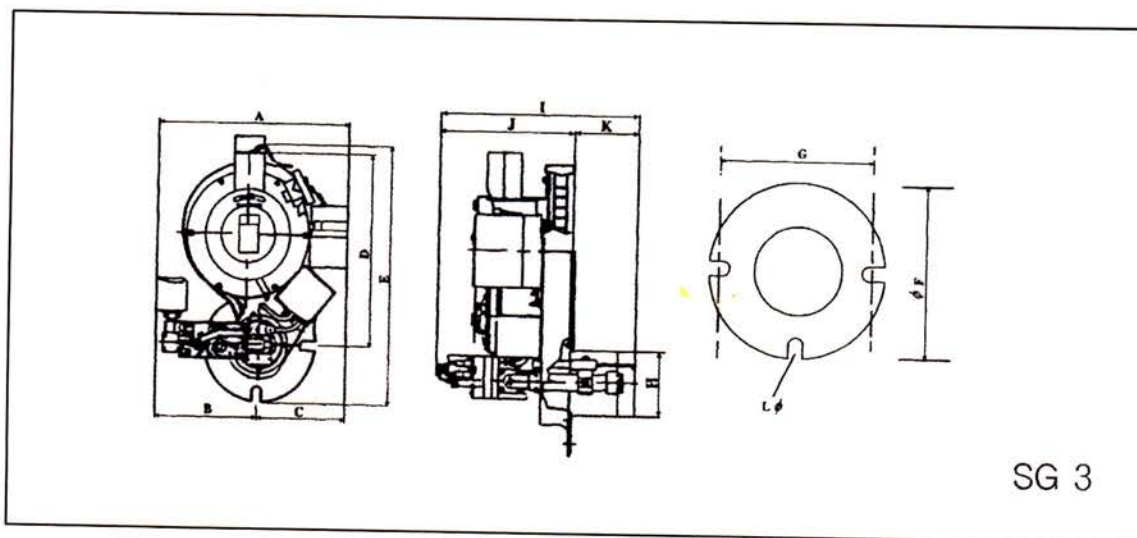


## 1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
SG 3	310	175	140	310	395	169	145	89	300	210	88	10

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ MODEL	МОТОР MOTOR(W)	энергоснабжение Power(V×HZ)	газ Gas(LPG/LNG(13A))	расход газа Gas consumption (kcal/h)	давление газа Gas Pressure (mmHzO)	трубка Pipe(A)	способ регулирования Control	ОСОЗНАНИЕ ПЛАМЕНИ Flame Perception
SG 3	40	220×50/60	LPG/LNG(13A)	20,100~40,200	200	15	ON-OFF	FLAMEROD

### 1) Установка горелки

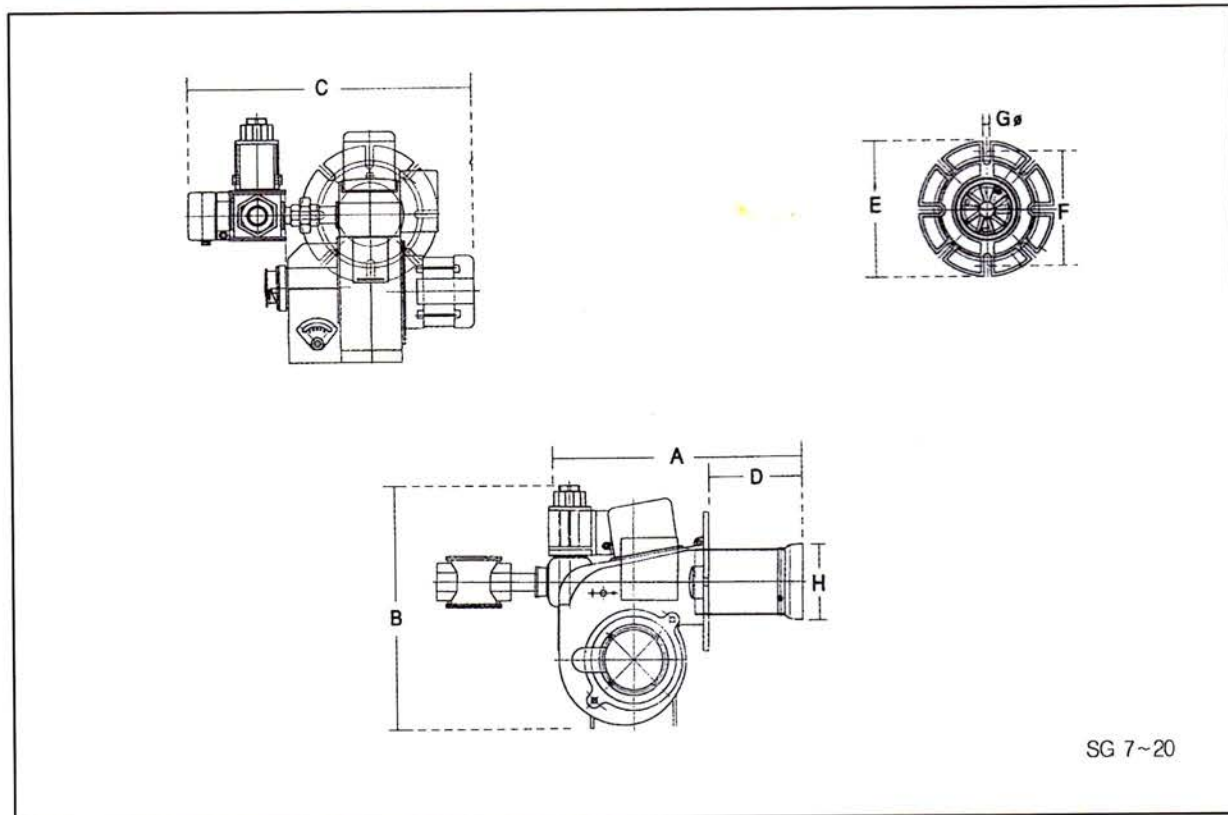
#### (1) Установка горелки

- ① Вводите прокладку между горелкой и камерой сгорания.
- ② Установите горелку в центре топки и закручивайте болт, проверяя горизонтальную плоскость.
- ③ При закручивании будьте осторожны, чтобы фланец горелки не был гнут и болт был полностью закручен, в противном случае газ протекает.

#### (2) Предупреждения

- ① Горелка должна быть установлена в положении горизонтальной плоскости.
- ② Работы по ремонту и технической проверке требуют достаточного пространства.
- ③ Контролер используется только при давлении более в 250мм H<sub>2</sub>O.
- ④ Обязательно надо установить шарнирный клапан, так как он нужен при проверке горелки.
- ⑤ Будьте осторожны, чтобы детектор пламени и горелочная труба не получили повреждения.

## 2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

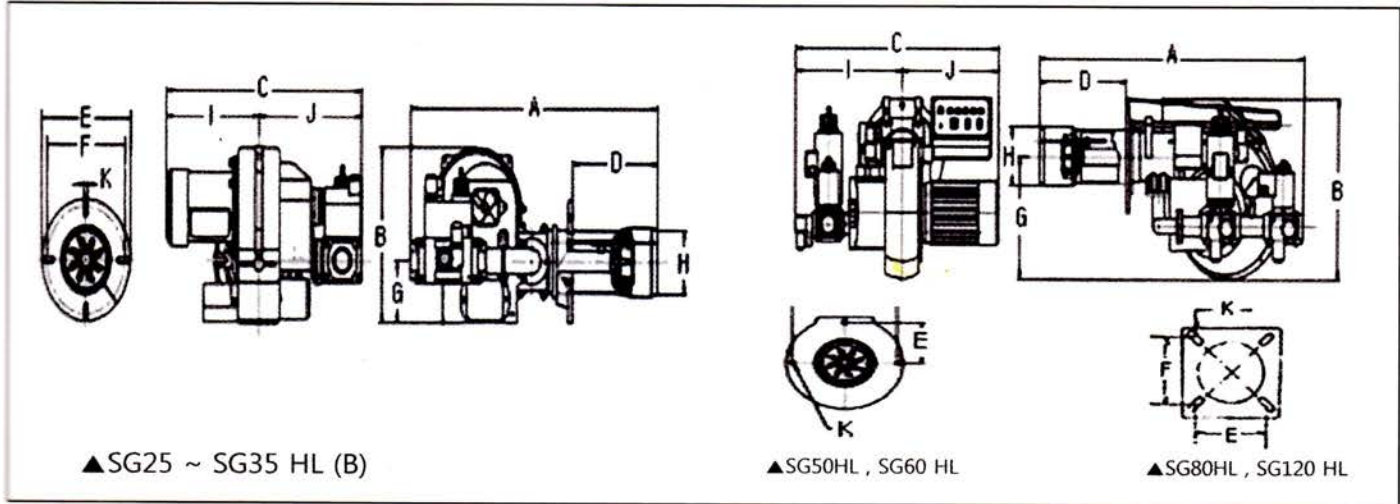


MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SG 7	367	290	305	155	190	157	10	98	.
SG 10	433	370	370	180	220	182	12	117	.
SG 15	433	370	370	180	220	182	12	117	.
SG 20	433	370	390	180	220	182	12	117	.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модель	мотор MOTOR(W)	энергоснабжение Power(V×HZ)	используемый газ Gas(LPG/LNG(13A))	расход газа Gas consumption (kcal/h)	давление газа Gas Pressure (mmHzO)	трубка Pipe(A)	способ регулирования Control	осознание пламени Flame Perception
SG 7	110	220×50/60	LPG/LNG(13A)	38,000~76,000	200	15	ON-OFF	FLAME ROD
SG 10	150	220×50/60	LPG/LNG(13A)	55,000~120,000	200	20	ON-OFF	FLAME ROD
SG 15	150	220×50/60	LPG/LNG(13A)	70,000~180,000	200	20	ON-OFF	FLAME ROD
SG 20	250	220×50/60	LPG/LNG(13A)	140,000~230,000	200	25	ON-OFF	FLAME ROD

## ◆ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
SG25	575	335	550	200	234	200	115	136	250	300	12
SG25HL	575	335	550	200	234	200	115	136	250	300	12
SG25HL (B)	575	335	580	200	234	200	115	136	250	330	12
SG35	690	335	590	200	234	200	115	136	250	340	12
SG35 HL	740	510	610	200	234	200	226	136	250	360	12
SG35 HL (B)	690	335	595	200	234	200	226	136	250	345	12
SG50 HL	905	450	630	265	125	250	325	150	345	285	14
SG60 HL	905	450	630	265	125	250	325	150	345	285	14
SG80 HL	940	450	730	250	260	260	330	168	415	315	14
SG120 HL	1070	555	800	375	225	225	382	190	475	325	16

## ◆ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модель	МОТОР MOTOR(W)	энергоснабжение Power(V×HZ)	используемый газ Gas(LPG/LNG(13A))	расход газа Gas consumption (kcal/h)	давление газа Gas Pressure (mmHg)	трубка Pipe(A)	способ регулирования Control	осознание пламени Flame Perception
SG25	450	220V 50/60	LPG, LNG(13A)	140,000 ~ 270,000	200	25	ON-OFF	FLAME ROD
SG25HL	450	220V 50/60	LPG, LNG(13A)	160,000 ~ 290,000	200	25	Hi-Low	FLAME ROD
SG25HL (B)	450	220V 50/60	LPG, LNG(13A)	160,000 ~ 270,000	200	25	Hi-Low	FLAME ROD
SG35	450	220V 50/60	LPG, LNG(13A)	150,000 ~ 290,000	200	40	ON-OFF	FLAME ROD
SG35 HL	450	220V 50/60	LPG, LNG(13A)	200,000 ~ 400,000	200	40	Hi-Low	FLAME ROD
SG35 HL (B)	450	220V 50/60	LPG, LNG(13A)	200,000 ~ 400,000	200	40	Hi-Low	FLAME ROD
SG50 HL	1.1KW	220V/380 50/60	LPG, LNG(13A)	300,000 ~ 500,000	200	40	Hi-Low	FLAME ROD
SG60 HL	1.1KW	220V/380 50/60	LPG, LNG(13A)	400,000 ~ 630,000	200	50	Hi-Low	FLAME ROD
SG80 HL	1.5KW	220V/380 50/60	LPG, LNG(13A)	400,000 ~ 800,000	200	50	Hi-Low	FLAME ROD
SG120 HL	2.2KW	220V/380 50/60	LPG, LNG(13A)	600,000 ~ 1,200,000	200	50	Hi-Low	FLAME ROD